



# Hochglanzgrund

## Technische Information

- Charakteristik:** **Hochglanzgrund** ist eine farblose, hochwertige 2K-Polyurethangrundierung mit einer ausgezeichneten Füllkraft, hoher Standfestigkeit und einer sehr guten Schleifbarkeit. Speziell entwickelt als Grundierung vor der Applikation der **Rosner Hochglanz-Lacke**. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.
- Anwendungsbereich:** Für die qualitativ hochwertige Veredlung von Hölzern im gehobenen Möbel- und Innenausbau. Mit **Hochglanzgrund** in Kombination mit **Rosner Hochglanz-Lacken** werden geschlossensporige Oberflächen erreicht.
- Untergründe:** Je nach gewünschtem Oberflächeneffekt eignen sich gebeizte und farbig lackierte Flächen. Trockenes, sauberes, harzfreies Holz und wenn gebeizt wurde, einwandfrei trockene und saubere Flächen. Der Untergrund muss tragfähig sein.
- Härterkomponente:** **DuoCryl-Härter**
- Mischungsverhältnis:** 4 Teile Lack : 1 Teil Härter nach Gewicht oder nach Volumen
- Topfzeit:** Ca. 2 Stunden bei 20°C/65% RF.  
Achtung: Die Topfzeit und Durchhärtung sind von der vorherrschenden Luftfeuchtigkeit abhängig. Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit. Beim Überschreiten der Verarbeitungszeit kann sich die Viskosität erhöhen. Dies kann zu Oberflächenstörungen führen.
- Verarbeitung:** **Rosner Hochglanzgrund** wird im Spritzverfahren verarbeitet.
- |                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Auftragsverfahren:       | <b>Becherpistole</b> |
| Spritzdruck:             | ----                 |
| Luftdruck:               | 2,1 - 3,0 bar        |
| Düsengröße:              | 1,8 - 2,5 mm         |
| Verarbeitungsviskosität: | ca. 20 - 25 s/4 mm   |
- Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Die Verarbeitungstemperatur sollte +18°C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial.
- Verdünnung:** **Hochglanzgrund** ist nach Härterzugabe verarbeitungsfertig. Bei Bedarf kann mit **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden. Als Trocknungsverzögerer ist **DD-Verdünnung Nr. 25 lang (Verzögerer)** (max. 5%), als Trocknungsbeschleuniger ist **DD-Verdünnung Nr. 15 kurz** (max. 10%) einzusetzen.
- Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: ca. 80-140 ml/qm und Auftrag  
Ca. 7-12 qm/l je Schicht in Abhängigkeit von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung.

Bitte wenden!



# Hochglanzgrund

## Technische Information

- Trockenzeit:** Je nach Art der Verarbeitung, Verdünnungsmenge und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C/65% RF):
- Staubtrocken nach ca. 30-35 Minuten.
  - Griffest nach ca. 1,5 Stunden.
  - Schleifbar und überlackierbar nach Trocknung über Nacht
- Gerätereinigung:** **Waschlöser Nr. 52** und **PUG Pinsel- u. Gerätereiniger**
- Lagerfähigkeit:** Im original verschlossenen Gebinde sind **Hochglanzgrund** und **Rosner DuoCryl Härter 3** Jahre lagerfähig.
- Besondere Hinweise:** Auch wenn die mit **Hochglanzgrund** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20°C/65% RF) erreicht. Die Qualität der Hochglanzoberfläche ist in hohem Maße von der Qualität der Vorarbeit und Spritztechnik abhängig. Fehler, die schon in der Grundierung vorliegen, z. B. kleine Schaumblasen oder die Verwendung von zu grobem Schleifpapier, werden durch den Hochglanzlack nicht verdeckt, sondern betont und hervorgehoben. Bei einer nicht ausreichenden Durchtrocknung vor dem Überlackieren kann es zu Nachfallerscheinungen kommen.
- Bitte beachten:** Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Stand 07/25